**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

2022

|  |
| --- |
|  |

Адаптированная рабочая программа производственной практики предназначена для профессиональной подготовки, для лиц с ограниченными возможностями здоровья, методических рекомендаций по обучению, воспитанию детей с ОВЗ (с умственной отсталостью). С учетом их психофизических особенностей.

**Разработчик (и):** Буркина О.С.. мастер производственного обучения ГАПОУ ИО «ЗАПТ»

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** | **4** |
| **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** | **6** |
| **3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** | **8** |
| **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** | **14** |
| **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** | **18** |
|  |  |

1. **ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
   1. **Область применения программы**

Настоящая рабочая программа производственной практики предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии: 19601 «Швея».

Разработана для обучающихся в группах, сформированных из выпускников специальных (коррекционных) образовательных школ и учитывает их особенности.

**1.2. Цели и задачи производственной практики:** формирование у обучающихся практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии; обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для данной профессии и необходимых для последующего освоения обучающимися профессиональных умений и навыков по данной профессии.

**Требования к результатам освоения производственной практики**

В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны **знать:**

* выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;
* применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала;
* технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
* контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий;
* рациональную организацию рабочего места;
* соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования;
* соблюдение требований безопасности труда.

В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны **уметь:**

* применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности;
* определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий;
* определять детали кроя изделия;
* определять качество кроя;
* выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка;
* работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов;
* устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования;
* применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций;
* знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп;
* обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов;
* выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий.

**1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Количество производственной практики - 300 часов.

1. **РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и знаний по основным видам профессиональной деятельности.

|  |  |
| --- | --- |
| **УЗ** | **Наименование результата обучения** |
| З1 | Знать выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий |
| З2 | Знать применение режимов технологической обработки с учётом вида изделия и материала |
| З3 | Знать контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий |
| З4 | Знать рациональную организацию рабочего места |
| З5 | Знать соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования |
| З6 | Знать соблюдение требований безопасности труда |
| З7 | Знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп |
| У1 | Уметь применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях лёгкой промышленности; |
| У2 | Уметь определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий |
| У3 | Уметь определять детали кроя изделия |
| У4 | Уметь определять качество кроя |
| У5 | Уметь выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швёйного участка |
| У6 | Уметь работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов |
| У7 | Уметь устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования |
| У8 | Уметь применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций |
| У9 | Уметь обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов |
| У10 | Уметь выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий |

1. **ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
   1. **Тематический план производственной практики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов** | **Количество часов по разделам** | **Виды работ** | **Наименование тем учебной практики** | **Количество часов по темам** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Производственная практика на рабочих местах предприятия | **300** | Охрана труда. Инструктаж по технике безопасности труда, пожарной безопасности на предприятии. Ознакомление с оборудованием, рабочим местом, графиком работы, с работой в швейном цехе. | Тема 1.1 Ознакомление с производством, оборудованием швейного цеха. | 6 |
|  |  | Ознакомление с устройством специальных машин. Практическое ознакомление с заправкой, регулировкой и управлением спецмашинами. Овладение и устранение возможных неполадок в работе машин. Выполнение работ на спецмашинах. | Тема 1.2 Ознакомление с устройством специальных машин. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.3 Обработка кармана в рамку. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.4 Обработка простых накладных карманов. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.5 Обработка накладных карманов различной конфигурации. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.6 Обработка накладных карманов с клапаном. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.7 Обработка прорезных карманов в рамку с молнией. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.8 Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами | 6 |
|  |  |  | Тема 1.9 Обработка боковых карманов с подкройным бочком. | 6 |
|  |  |  | Тема 1.10 Обработка карманов в шве | 6 |
|  |  |  | Тема 1.11 Обработка прорезных карманов с клапаном. | 6 |
|  |  | Обработка мелких деталей, стачивание, вывертывание деталей с выправлением канта, углов. Соединение мелких деталей с основным изделием. | Тема 1.12 Обработка мелких деталей и соединение их с изделием | 6 |
|  |  | Соединение верхнего воротника с нижним воротником, вывертывание, настрачивание отделочной строчки. | Тема 1.13 Обработка воротников. | 6 |
|  |  | Соединение подбортов с бортами полочек, вывертывание, выметывание , ВТО , настрачивание отделочной строчки. | Тема 1.14 Обработка бортов изделия. | 6 |
|  |  | Обработка втачных рукавов. Втачивание рукавов в пройму. | Тема 1.15 Обработка втачных рукавов. | 6 |
|  |  | Втачивание воротника в горловину. | Тема 1.16 Обработка воротников , втачивание воротника в горловину. | 6 |
|  |  | Обработка пояса состоящего из двух частей. Стачивание деталей пояса, вывертывание, выметывание, ВТО и соединение его с изделием. | Тема 1.17 Обработка пояса и соединение его с изделием. | 6 |
|  |  | Обработка плечевых и боковых срезов. Сметывание, стачивание, обметывание, приутюживание срезов. | Тема 1.18 Обработка плечевых и боковых срезов. | 6 |
|  |  | Обработка застежки на тесьму- молнию; приметывание, притачивание тесьмы- молнии, контроль качества. | Тема 1.19 Обработка застежки на тесьму- молнию. | 6 |
|  |  | Обработка воздушных петель в изделиях плательного ассортимента. | Тема 1.20 Обработка воздушных петель в изделиях плательного ассортимента. | 6 |
|  |  | Обработка прорезных петель на спецмашине или строчкой зиг-заг в швейном изделии. | Тема 1.21 Обработка прорезных петель. | 6 |
|  |  | Обработка накладной , настрочной кокетки на спинке и полочках изделия. | Тема 1.22 Обработка накладной , настрочной кокетки. | 6 |
|  |  | Обработка вытачек на спинке, полочках, на задних половинках брюк, стачивание, заутюживание, сутюживание | Тема 1.23 Обработка вытачек. | 6 |
|  |  | Обработка рельефных швов в швейных изделиях ; стачивание, обметывание, заутюживание. | Тема 1.24 Обработка рельефных швов. | 6 |
|  |  | Обработка капюшона в верхней одежде без подкладки. | Тема 1.25 Обработка капюшона. | 6 |
|  |  | Обработка горловины изделия капюшоном; вметывание, втачивание, обметывание срезов. | Тема 1.26 Обработка горловины изделия капюшоном. | 6 |
|  |  | Пришивание пуговиц на спецмашине или вручную, соблюдая технические условия. | Тема 1.27 Пришивание пуговиц на спецмашине или вручную. | 6 |
|  |  | Рациональная раскладка лекал на ткани, намелка вспомогательных линий на деталях при помощи копировальных стежков. | Тема 1.28 Раскладка лекал, намелка вспомогательных линий. | 6 |
|  |  | Рациональный раскрой, соблюдение правил раскроя, настрачивание шторной тесьмы, обработка боковых срезов и низа изделия. | Тема 1.29 Обработка штор. | 18 |
| Обработка срезов косой бейкой. |
| Закладывание складок и их обработка. |
|  |  | Рациональный раскрой, соблюдение правил раскроя. | Тема 1.30 Обработка постельного белья. | 24 |
| Обработка постельного белья бельевым швом. |
| Обработка постельного белья запошивочным швом. |
| ВТО изделия, чистка, упаковка. |
|  |  | Рациональный раскрой, соблюдение правил раскроя деталей на ткани. Обмеловка деталей, перенос контрольных знаков, вырезание деталей. | Тема 1.31 Обработка женского легкого платья с рукавами. | 36 |
| Обработка среднего среза спинки. Обработка вытачек на спинке платья  Обработка рельефов на полочке, плечевых и боковых срезов платья. |
| Обработка воротника и втачивание его в горловину. |
| Обработка рукавов и втачивание их в пройму платья. |
| Обработка замкнутых манжет. Обработка низа платья, низа рукавов замкнутыми манжетами. |
| Окончательная отделка платья. ВТО. Проверка качества кроя. |
|  |  | Рациональный раскрой, соблюдение правил раскроя деталей на ткани. Обмеловка деталей, перенос контрольных знаков, вырезание деталей. | Тема 1.32 Обработка юбки солнце | 18 |
| Сметывание и стачивание срезов, обметывание, разутюживание швов.  Обработка застежки- молния,  приметывание, настрачивание молнии на заднее полотнище юбки. |
| Обработка пояса юбки, соединение пояса с юбкой. ВТО, окончательная отделка юбки. Контроль качества. |
|  |  | Рациональный раскрой, соблюдение правил раскроя деталей на ткани. Обмеловка деталей, перенос контрольных знаков, вырезание деталей. | Тема 1.33 Изготовление женского халата. | 24 |
| Обработка вытачек на спинке и полочках, обработка карманов и настрачивание их на полочки. |
| Обработка плечевых и боковых срезов халата. Обработка бортов.  Обработка горловины подкройной обтачкой или воротником |
| Обработка рукавов и втачивание их в пройму халата. Обработка низа рукавов, низа изделия. ВТО окончательная отделка изделия. Контроль качества. |
|  |  | Ремонт , замена замков – молний на изделиях верней одежды. | Тема 1.34 Ремонт швейных изделий. | 12 |
| Ремонт, обрезка и подшивание низа изделия, низа рукавов. |
| **Итого** |  |  |  | 300 |

1. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
   1. **Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие учебного кабинета швейного оборудования, лаборатории швейного производства, сотрудничество с предприятиями региона.

**Оснащение:**

Лаборатория швейного оборудования:

1. Оборудование

- рабочее место мастера;

- рабочие места по количеству обучающихся;

- швейное оборудование (швейные машины);

- специальное оборудование (оверлок);

- оборудование для ВТО (утюг);

- инструменты, приспособления, инвентарь в достаточном количестве.

1. Инструменты и приспособления:

- ножницы;

- иглы для ручных работ;

- сантиметровые ленты;

- швейные булавки;

- портновский мел;

- лекала;

- распарыватели;

- наперстки;

- проутюжельники;

- пульверизаторы;

- нитки;

- манекен.

1. Средства обучения:

- швейное оборудование (швейные машины);

- специальное оборудование (оверлок);

- оборудование для ВТО (утюг);

- инструменты и приспособления для изготовления швейного изделия;

- методическое обеспечение.

* 1. **Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

* 1. Н.А. Савостицкий , Э.К. Амирова «Материаловедение швейного производства» - М. «Академия», 2012
  2. Л.Л. Удальцова «Портной» - М. «Академия», 2011
  3. И.Б. Косинец «Дефекты швейных изделий»- М. «Академия», 2012
  4. В.Е. Кузьмичев, Н.Г. Папина «Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды» - М. «Академия», 2011
  5. Э.К. Амирова, О.В. Сакулина «Конструирование одежды» - М. «Академия», 2012
  6. И.А. Радченко «Основы конструирования и моделирования одежды» - М. «Академия», 2012
  7. В.Е. Ермилова, Д.Ю. Ермилова «Моделирование и художественное оформление одежды» - М. «Академия», 2010
  8. Л.В. Кочесова «Конструирование женской одежды» - М. «Академия», 2013
  9. Э.К. Амирова «Технология швейных изделий»- М. «Академия», 2012
  10. Т.В. Мозгунова Н.Н. Байкова «Практикум по производственному обучению профессии «Портной» - М. «Академия», 2003

Нормативные документы:

1. Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Обобразовании в Российской Федерации"
2. Положение об обучающихся с ОВЗ ГАПОУ ИО «ЗАПТ»
3. ГОСТ 12807 88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов.
4. Инструкция. Технические требования к соединениям деталей швейных изделий. – М.: ЦНИИ и ТЭИ легкой промышленности, 1991.
5. ТУ 201 РФ 4208-7-92. Одежда верхняя мужская, женская и детская пальтово-костюмного ассортимента. Изготовление по индивидуальным заказам.
6. ТУ 201 РФ 4208-6-92. Одежда верхняя женская и для девочек платьево-блузочного ассортимента. Изготовление по индивидуальным заказам.

Дополнительные источники

1. Ермакова И.А., Королева Л.А., Н.А. Коновалова Методы качественного соединения деталей одежды. Лабораторный практикум. – Владивосток: Изд-во ВГУЭС, 2002. – 115 с
2. Кокеткин П.П. Одежда: технология – техника, процессы – качество. – М.: Изд-во МГУДТ, 2001. – 560 с.
3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. – М.: Академия, 2003–2004. – 528 с.
4. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. – М.: Высшая школа. Издательский центр «Академия», 2000–2001. – 416 с.: ил.
5. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства. – М.: Академия, 2003–2004. – 384 с.
6. Бердник Т.О. Моделирование и художественное оформление одежды.- Ростов-на-Дону, «Феникс», 2001. – 352 с.:ил.
7. Франц В.Я. Оборудование швейного производства.- М., «Академия», 2010. – 448 с.:ил.
8. Бузов Б.А., Смирнова В.А. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды. – М., ИД «Форум», 2013. – 192 с.:таб.

Периодические издания

1. Журнал «BURDA»
2. Журнал «DIANAMODEN »
3. Журнал «Шитье и крой»
4. Журнал «SUSANNAMODEN»
5. Журнал «LADY BOUTIQUE»
6. Журнал «LEICHT & SCHNELL»

Интернет-ресурсы:

1. Электронный журнал «Осинка. Шитье, мода, выкройки и рукоделие»[Электронный ресурс] Режим доступа - <http://www.osinka.ru>.
2. Материалы по шитью, выкройки «Шей сама» [Электронный ресурс] Режим доступа - <http://shei-sama.ru>
3. Клуб любителей шитья «Сезон» [Электронный ресурс] Режим доступа - <http://www.season.ru>
4. «Кройка и шитье для начинающих портных» [Электронный ресурс] Режим доступа - <http://kroikashitie.ru>
   1. **Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла.

Занятия проводятся в лаборатории швейного производства, где особое внимание уделяется организации самостоятельной работы обучающихся.

Теоретические занятия носят практико - ориентированный характер. Производственную практику рекомендуется проводить по завершению изучения теоретической части материала и прохождения учебной практики.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательным учреждением.

По итогам производственной практики проводится защита практической работы

Характер проведения производственной практики – концентрированный.

* 1. **Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

1. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**Контроль и оценка** результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные УЗ)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| З1 Знать выполнение технологических операций с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий | Опрос  наблюдение |
| З2 Знать применение режимов технологической обработки с учетом вида изделия и материала | Опрос  наблюдение |
| З3 Знать контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий | Опрос  наблюдение |
| З4 Знать рациональную организацию рабочего места | Опрос  наблюдение |
| З5 Знать соблюдение правил безопасности эксплуатации швейного оборудования | Опрос  наблюдение |
| З6 Знать соблюдение требований безопасности труда | Опрос  наблюдение |
| З7 Знать технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп | Опрос  наблюдение |
| У1 Уметь применять экономически обоснованные приёмы технологии и организации труда на предприятиях легкой промышленности | Опрос  наблюдение |
| У2 Уметь определять виды, свойства и качества материалов для швейных изделий | Опрос  наблюдение |
| У3 Уметь определять детали кроя изделия | Опрос  наблюдение |
| У4 Уметь определять качество кроя | Опрос  наблюдение |
| У5 Уметь выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка | Опрос  наблюдение |
| У6 Уметь работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов | Опрос  наблюдение |
| У7 Уметь устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования | Опрос  наблюдение |
| У8 Уметь применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций | Опрос  наблюдение |
| У9 Уметь обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приёмов | Опрос  наблюдение |
| У10 Уметь выполнять технологические операции пошива на специальных машинах, автоматах и полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приемов обработки швейных изделий | Опрос  наблюдение |