АДАПТИРОВАННАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**ПД.01 ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

2023

Адаптированная программа профессиональной учебной дисциплины «Технология изготовления швейных изделий» предназначена для профессиональной подготовки рабочих для лиц с ограниченными возможностями здоровья. Разработана с учетом требований методических рекомендаций по обучению, воспитанию детей с ОВЗ (с умственной отсталостью). С учетом их психофизических особенностей.

**Организация-разработчик:** Государственное автономное профессиональное учреждение Иркутской области «Заларинский агропромышленный техникум»

**Разработчик:**

Перевалова Юлия Александровна преподаватель специальных дисциплин ГАПОУ ИО «ЗАПТ»

**Рецензент:**

Заместитель директора по УР О.В. Сутырина

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. **ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
2. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
3. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
4. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

# **ПАСПОРТ адаптированной рабочей ПРОГРАММЫ**

# **УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**1.1. Область применения рабочей программы**

Адаптированная рабочая программа специальной учебной дисциплины «Технология изготовления швейных изделий» предназначена для профессиональной подготовки рабочих для лиц с ограниченными возможностями здоровья. Разработана с учетом методических  
рекомендаций по обучению, воспитанию детей с ОВЗ (с умственной  
отсталостью). С учетом их психофизических особенностей в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

выполнение работ по обработке швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов.

ПК 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий ниток прикладных материалов.

ПК 3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 4. Соблюдать правила безопасного труда.

**1.2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения должен:

**иметь практический опыт:**

- выполнения операций вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов;

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:**

* выполнять ручные и машинные швы;
* определять технологические режимы ВТО;
* выполнять обработку отдельных деталей и узлов;
* выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;
* определять качество изготовления швейного изделия;
* соблюдать требования безопасности труда.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:**

* детали кроя изделий и их срезы;
* терминологию ручных, машинных и утюжильных работ;
* обработку узлов швейных изделий;
* технологическую последовательность изготовления швейных изделий;
* технологическую последовательность изготовления швейных изделий с учетом ассортимента.
* процессы производства швейных изделий.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | ***Количество часов*** |
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | ***248*** |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)** | ***248*** |
| в том числе: |  |
| практические занятия | *166* |
| контрольные работы | *8* |
| ***Промежуточная аттестация*** *в форме экзамена* | |

**2.2. Тематический план профессионального модуля**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды профессиональных компетенций** | **Наименования разделов профессионального модуля** | **Всего часов** | **Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)** | | | ***Практика*** | |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка студента** | | **Самостоятельная работа студента,**  часов | **Учебная,**  часов | ***Производственная,***  *часов* |
| **Всего,**  **часов** | **в т.ч. лабораторные работы и практические занятия,**  часов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |  | **7** | ***8*** |
| **ПК 1, 3** | Раздел 1. Выполнение работ применяемых при изготовлений одежды. |  | 44 | 28 |  |  | **-** |
| **ПК 2, 3** | Раздел 2. Технология обработки отдельных деталей и узлов. |  | 98 | 72 |  |  | **-** |
| **ПК 1,2,3,4.** | Раздел 3. Технология изготовления швейных изделий с учетом ассортимента |  | 106 | 74 |  |  |  |
|  | Производственная практика, часов |  |  | | | | 300 |
|  | **Всего:** | **372** | **248** | **174** |  | **1380** |  |

**2.3. Тематический план и содержание учебной дисциплины**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся** | | | **Объем часов** | **Уровень освоения** |
| *1* | *2* | | | *3* | *4* |
| **Раздел 1 Выполнение работ применяемых при изготовлений одежды.** |  | | | **44** |  |
| Тема 1.1 Классификация одежды. | **Содержание учебного материала** | | | **6** |
| 1 | **Введение.**  Классификация одежды. Ассортимент швейных изделий. | | 1 |
| 2 | Основные детали плечевой и поясной одежды. | | 1 |
| **Практические занятия**  Зарисовать модели к группам плечевой и поясной одежды.  Исследование деталей кроя. | | | 4 | 2 |
| Тема 1.2. Ручные работы. | **Содержание учебного материала** | | | **14** |  |
| 1 | Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ; правила пользования. | | 1 | 2 |
| 2 | Стежки и строчки. Основные приёмы ручных работ. Прямые стежки: смёточные, намёточные, замёточные копировальные, вымёточные, для образования сборок. | | 1 |
| 3 | Косые стежки: намёточные, вымёточные, обмёточные, стёгальные , распашивочные, штуковочные, подшивочные.  Петлеобразные и крестообразные стежки. | | 1 |
| 4 | Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ. | | 1 |
| 5 | Техника безопасности при выполнении ручных работ. | | 1 |  |
| **Практические занятия**  Выполнение ручных стежков. | | | 8 |  |
|  | **Контрольная работа №1** “Ручные работы” | | | 1 |
| Тема 1.3 Машинные работы | **Содержание учебного материала** | | | **18** |
| **1** | Организация рабочего места, инструменты и приспособления. | | 1 | 1 |
| **2** | Виды соединительных швов. | | 1 |
| **3** | Виды краевых швов. | | 1 |
| **4** | Виды отделочных швов. | | 1 |
| **5** | Терминология машинных работ. | | 1 |
| **6** | Техника безопасности при выполнении машинных работ, технические условия на выполнение машинных работ. | | 1 |
| **Практические занятия**  Выполнение машинных швов. | | | 11 | 1 |
| **Контрольная работа** №2 «Машинные работы» | | | 1 |
| Тема 1.4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий | **Содержание учебного материала** | | | **6** |
| 1 | Организация и оборудование рабочего места. Виды работ ВТО. Технические требования к выполнению операций. | | 1 | 2 |
| 2 | Терминология Влажно тепловых работ. | | 1 |
| 3 | Техника безопасности при работе на оборудовании ВТО | | 1 |  |
| **Практические занятия**  Исследование оборудования для влажно - тепловых работ.  Чистка и влажно-тепловая обработка изделий  Выполнение презентации “Влажно-тепловая обработка”. | | | 2 | 2 |
| **Контрольная работа №3** «Влажно-тепловая обработка» | | | 1 | 2 |
| **Раздел 2** **Технология обработки отдельных деталей и узлов.** |  | | | **98** |  |
| Тема 2.1. Обработка мелких деталей. | **Содержание учебного материала** | | | **25** | 1 |
| 1 | Обработка срезов деталей и узлов. | | 1 |
| 2 | Обработка вытачек и подрезов. | | 1 |
| 3 | Обработка мелких деталей: пояс, хлястики, шлевки, погоны. Обработка клапана. | | 1 |
| 4 | Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями | | 1 |
| 5 | Обработка манжет | | 1 |
| 6 | Виды отделок и их назначение. Обработка сборок, буф, воланов, беек, тесьмой, аппликацией. | | 1 |
| **Практические занятия**  Составить технологическую последовательность обработки узлов и деталей одежды.  Обработка подреза со сборкой.  Обработка цельнокроеного пояса.  Обработка двойной кокетки.  Составление инструкционно- технологической карты «Обработка отложной манжеты».  Отделка изделия аппликацией, тесьмой. | | | 18 |
| **Контрольная работа №4** «Обработка мелких деталей» | | | 1 |
| Тема 2.2. Обработка карманов. | **Содержание учебного материала:** | | | **28** |
| 1 | Виды карманов. Обработка карманов в швах. | | 1 |  |
| 2 | Обработка накладных карманов. | | 1 |  |
| 3 | Обработка прорезных карманов. | | 2 |  |
| **4** | Обработка кармана в рамку. | | 1 |  |
| **5** | Обработка кармана с клапаном. | | 1 |  |
| 6 | Обработка кармана с листочкой с втачными концами. | | 1 |  |
| **Практические занятия**  Составление инструкционно - технологической карты изделия.  Обработка кармана в рамку с клапаном.  Обработка накладного кармана с отделочными материалами. | | | 20 | 1 |
| **Контрольная работа №5 «**Виды карманов и их обработка» | | | 1 |
| **Т**ема 2.3. Обработка застежек. | **Содержание учебного материала** | | | **8** |
| 1 | | Обработка бортов цельнокроеными и отрезными подбортами. | 1 | 1 |
| 2 | | Виды петель и застёжек. Обработка застёжки молнии. | 1 |
| 3 | | Обработка бортов в изделиях с потайной застёжкой. Обработка бортов планками. | 1 |
| **Практические занятия**  Составление инструкционно - технологической карты. «Обработка застежки молния», «Обработка бортов»  Обработка потайной застежки. | | | 5 |  |
| Тема 2. 4. Поузловая обработка деталей кроя изделия. | **Содержание учебного материала** | | | **37** |
| 1 | | Обработка полочек и спинки. | 1 | 1 |
| 2 | | Соединение плечевых и боковых срезов | 1 |
| 3 | | Виды рукавов. Обработка рукавов. | 1 |
| 4 | | Соединение рукавов с проймами изделия. | 1 |
| 5 | | Обработка низа рукава. | 1 |
| 6 | | Виды воротников и их обработка. | 1 |
| 7 | | Соединение воротника с изделием. | 1 |
| 8 | | Соединение воротника состоящего из двух частей | 1 |  |
| 9 | | Обработка пройм. Обработка пройм без рукавов. | 1 |  |
| 10 | | Обработка пройм без горловины и без воротника. | 1 |  |
| 11 | | Обработка низа изделия: потайным швов и швом с закрытым или открытым срезом. | 1 | 1 |
| **Контрольная работа №6** «Поузловая обработка деталей кроя». | | | 1 |  |
| **Практическая работа**  Втачивание рукава реглан.  Обработка воротника мужской сорочки.  Окантовка проймы.  Обработка низа изделия потайным швом.  Составление инструкционно - технологических карт. | | | 25 |  |
| **Раздел 3 Технология изготовления швейных изделий с учетом ассортимента.** |  | | | **106** |  |
| Тема 3.1. Технология изготовления изделий из различных материалов. Виды технологических процессов**.** | **Содержание учебного материала** | | | **20** | 1 |
| **1** | Сваривание термопластичных материалов. Виды сварок. | | 1 |
| **2** | Обработка изделий из кожи, трикотажных полотен, ворсовых тканей. | | 1 |
| **3** | Технические условия на выполнения из различных материалов работ. | | 1 |
| **4** | Технологические процессы. | | 1 |  |
| **5** | Характеристика технологических процессов. | | 1 |  |
| **6** | Подготовительный расчет процесса. | | 1 |  |
| **7** | Технологическая схема процесса. | | 1 |  |
| **8** | Расчет по технологической схеме | | 1 |  |
| **Практическая работа**  Выполнить критерий обоснование выбора материала.  Технологическая схема процесса, расчёт её основных показателей.  Обработка изделий из различных материалов | | | 12 |  |
| Тема 3.2. Технология изготовления юбки**.** | **Содержание учебного материала** | | | **37** |  |
| **1** | Виды и назначение женских юбок | | 1 |  |
| **2** | Технологическая последовательность обработки юбки | | 1 |
| **3** | Подготовка юбки к примерке. Сметка деталей. | | 1 |
| **4** | Проведение примерки юбки . Подготовка ее к пошиву | | 1 |
| **5** | Обработка вытачек, рельефов, шлицы, обметывание срезов юбки. | | 1 |
| **6** | Стачивание боковых швов, обработка застежки влажно – тепловая обработка швов. | | 1 |  |
| **7** | Обработка подкладки и соединение ее с юбкой. | | 1 |  |
| **8** | Обработка верхнего края юбки. | | 1 |  |
| **9** | Обработка низа изделия. Окончательная отделка юбки | | 1 |  |
| **Практическая работа**  Обработка верхнего среза юбки обтачкой.  Спецификация деталей кроя и технологическая последовательность обработки юбок | | | 28 | 1 |
| Тема 3.3. Технология изготовления брюк | **Содержание учебного материала** | | | **41** | 1 |
| **1** | Виды и назначение мужских и женских брюк. | | 1 |
| **2** | Подготовка выкроенных деталей брюк к пошиву. | | 1 |
| **3** | Обметывание срезов брюк, обработка вытачек; складок; шлевок. | | 1 |  |
| **4** | Влажно – тепловая обработка передних и задних половинок брюк, соединение передних половинок брюк с подкладкой | | 1 | 1 |
| **5** | Обработка карманов на брюках | | 1 |  |
| **6** | Соединение боковых срезов ,влажно- тепловая обработка брюк. | | 1 |  |
| **7** | Обработка застежки брюк. | | 1 |  |
| **8** | Обработка верхнего среза брюк. | | 1 |  |
| **9** | Обработка средних и шаговых срезов | | 1 |  |
| **10** | Обработка низа брюк, влажно – тепловая обработка. | | 1 |  |
| **11** | Особенности пошива женских брюк | | 1 |  |
| **12** | Окончательная отделка брюк. | | 1 | 1 |
| **Практические работы**  Обработка верхнего среза брюк корсажной тесьмой.  Спецификация деталей кроя и технологическая последовательность обработки брюк | | | 28 | 1 |
|  | **Контрольная работа №7 «**Технологическая последовательность обработки брюк и юбок» | | | 1 |  |
| Тема 3.4. Стандартизация и контроль качества**.** | **Содержание учебного материала** | | | **8** | 1 |
| **1** | Роль стандартизации, в развитий производства. | | 1 |
| **2** | Виды стандартов. | | 1 |
| **3** | Сертификация качества в производстве одежды. | | 1 |
| **Практические работы**  Спецификация деталей кроя и технологическая последовательность обработки изделий | | | 4 | 2 |
| **Контрольная работа №8**  «Технологический процесс, стандартизация». | | | 1 |
| *Промежуточная аттестация в форме зачёта* | | | |  |
| *Итоговая аттестация в форме экзамена* | | | |  |
| **Всего:** | | | | **372** |

# **3. условия реализации программы специальной дисциплины**

# **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы дисциплины предполагает наличие учебных кабинетов «Швейного производства».

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, образцы тканей, плакаты, оборудование для лабораторных и практических работ, инструкционные карты по темам, комплекты раздаточного материала инструменты и приспособления для ручных, машинных и влажно-тепловых работ.

Технические средства обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор.

Технические средства обучения швейной мастерской:

1. Ноутбук, компьютер;
2. Демонстрационный экран;
3. Швейные машины,
4. Утюг;
5. Электронные учебники: САПР лекал и раскладок; система автоматизированного проектирования одежды; Система параметрического моделирования.

# **3.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Технология швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Э.К. Амирамова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С Сакулин – 8 – е изд. Стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2015. – 512 с.
2. Мозговая Г.Г. Швейное дело. 8 кл. : учеб. Для спец. (коррекц.) образовательных. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б. Картушина. 2-е изд. – М.: Просвещение, 2009. 232 с.:ил.
3. Мельникова Л.В. Обработка тканей: Учеб. Пособие для учащихся 9-10 кл. сред. общеобразовательной шк. / Л.В. Мельникова, М.Е. Короткова, Н.П. Загманно.- М.: Просвещение, 1986 – 208 с.

**Дополнительные источники:**

1. Высоцкая З.В. «Поузловая обработка женских юбок» учебное пособие, С.-Петербург, ООО «Лань-Трейд», 2011 г.;
2. Ермилова В.В. «Моделирование и художественное оформление одежды» учебное пособие, Москва «Академия», 2004 г ;
3. Кожина О.А. «Конструирование и моделирование брюк» - пособие, Москва, «Российская академия образования», 2007 г.;
4. Могузова Т.В. Н.Н. Байкова, Е.В. Тулупова, Е.В. Стрельцова 4 е издание, стер. –М.: Издательский центр «Академия» 2010г-112 с. «Практикум по производственному обучению профессии портной» учебное пособие;
5. Савостицкий Н.А. «Материаловедение швейного производства»- учебное пособие; Москва «Академия», 2013 г ;
6. Мозговая Г.Г. Швейное дело. 8 кл. : учеб. Для спец. (коррекц.) образовательных. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б. Картушина. 2-е изд. – М.: Просвещение, 2009. 232 с.:ил.
7. Мельникова Л.В. Обработка тканей: Учеб. Пособие для учащихся 9-10 кл. сред. общеобразовательной шк. / Л.В. Мельникова, М.Е. Короткова, Н.П. Загманно.- М.: Просвещение, 1986 – 208 с.
8. Периодические издания журналов: «Шитье и крой», «Диана моден», «Ателье».

Электронные учебники:

1. САПР лекал и раскладок;
2. АССОЛЬ. Система автоматизированного проектирования одежды;
3. GRAFIS v 9.0. Система параметрического моделирования;
4. Портной 1;
5. Портной 2;
6. ELEANDR CAD Конструктивное моделирование одежды
7. Портной. Закройщик. Модельер 1;
8. Портной. Закройщик. Модельер 2

**Интернет- ресурсы:**

http ://procapitalist.ru- портал для профессионалов швейной отрасли;

# http: //www.moda.ru/- мода;

# <http://www.season.ru/-> клуб любителей шитья;

# <http://allvgkrojki.ru/-> все выкройки;

# http ://odensa-sama.ru- Оденься сама: кройка и шитье для начинающих;

# http: //vykroyka.com/- выкройка своими руками.

**4.Контроль и оценка результатов освоения Дисциплины**

Преподаватель дисциплины СД.01. Технология изготовления швейных изделий, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических работ, тестирования, выполнения индивидуальных заданий практических работ. Обучение по дисциплине завершается проведением экзамена.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| *1* | *2* |
| **Уметь:** |  |
| выполнять ручные и машинные швы; | Анализ и оценка результата выполнения практической работы |
| определять технологические режимы ВТО; | Оценка выполнения заданий контрольной работы |
| выполнять обработку отдельных деталей и узлов; | Оценка и наблюдение за результатами выполнения практической . |
| выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий; | Анализ и оценка результата выполнения практической работы. |
| определять качество изготовления швейного изделия; | Оценка результата выполнения практической работы |
| соблюдать требования безопасности труда. | Оценка результата выполнения контрольной работы |
| **Знать:** |  |
| детали кроя изделий и их срезы; | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |
| терминологию ручных, машинных и утюжильных работ; | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |
| обработку узлов швейных изделий; | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |
| технологическую последовательность изготовления швейных изделий; | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |
| технологическую последовательность изготовления швейных изделий с учетом ассортимента. | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |
| процессы производства швейных изделий. | Текущий контроль в форме устного или письменного опроса |